



Scrap chopper for heavy gauge material / Saumstreifenschneider für dickes Material

## Scrap chopper

The scrap chopper is provided to cut the edge strip produced during the edge-trimming process to short pieces for removal by transport conveyor

## Saumstreifenschneider

Der beim Besäumprozess entstehende Saumschrotstreifen wird in dem Saumstreifenschneider in kurze Stücke geschnitten und über ein Muldengurtförderband transportiert



Scrap chopper in a GEORG inspection line for hot dip galvanized coils / Saumstreifenschneider in einer GEORG Inspektionslinie für feuerverzinkte Coils



Scrap chopper in a slitting line / Saumstreifenschneider in einer Längsteilanlage



Scrap chopper head geometry / Saumstreifenschneider Kopfgeometrie



Scrap chopper for silicon steel with separate driven pinch rolls / Saumstreifenschneider für Elektroband mit separat angetriebenen Einzugsrollen

## Cutting. Winding. Transporting: GEORG-Systems for cut-off edge removal

## Schneiden. Wickeln. Transportieren: GEORG-Systeme zur effizienten Saumschrotentsorgung

### Technical features scrap chopper

- > Automatic adjustment to strip widths and cutting gap
- > Low-noise cutting of the scrap pieces
- > Two cutting edges per blade
- > Regrinding of the blades by means of a standard flat grinding machine – no regrinding shaft necessary
- > Separate driven hardened infeeding rolls for infeeding and transport of thin cut-off edges
- > Long knife lifetime
- > No shimming after regrinding of the knives

### Technische Merkmale Saumstreifenschneider

- > Automatische Einstellung auf Bandbreite und Schnittspalt
- > Geräuscharmes Schneiden der Saumschrotstreifen
- > Zwei Schnittkanten pro Messer
- > Nachschliff der Messer auf einer normalen Flächenschleifmaschine – keine Schleifwelle erforderlich
- > Separat angetriebene gehärtete Einzugsrollen zum Einziehen und Transport dünner Saumstreifen
- > Hohe Messerstandzeit
- > Kein Hinterlegen mit Passblättern nach dem Messernachschliff



mit uns **technisch überlegen**

finishing lines division / bandanlagen

Cut-off edge removal / Saumschrotentsorgung

09/2014



Scrap baller in underfloor design for automatic winding of the scrap leading edge / Saumstreifenwickler in Unterflurausführung mit automatischem Anwickeln des Saumanfangs

## Scrap baller

The scrap cut behind the shear, caused by the trimming process, is guided underneath or is sucked by a fan system and wound onto a scrap baller and into a scrap ball. A lifter transports the scrap ball to the top and drops it into a scrap container.

## Saumstreifenwickler

Der beim Besäumprozess entstehende Saumschrottbreite wird hinter der Schere nach unten geführt oder bei dünnen Materialien über ein Ventilatorsystem abgesaugt und automatisch über einen Saumstreifenwickler zu einem Saumschrottballen aufgewickelt. Der Saumschrottballen wird über eine Hebevorrichtung nach oben transportiert und in eine Container abgelegt.



Scrap baller winding box with reject flap and guiding table / Wickelkasten mit Auswurfklappe und Einführtisch



Scrap baller in overfloor design entry side / Saumstreifenwickler in Überflurausführung Einlaufseite



Scrap baller in overfloor design reject site / Saumstreifenwickler in Überflurausführung Auswurfseite

## Technical data scrap cutting/ balling

For the processing of carbon steel, silicon steel, stainless steel and non ferrous metals such as aluminium and alloys, lithographic, copper, brass and titanium.

- > Cut-off edge width from 3 mm up to 100 mm per side, dependent on material and customers demands
- > Scrap removal of typical gauge ranges of: 0.08 – 0.8 mm, 0.1 – 1 mm, 0.3 – 4.0 mm, 0.5 – 6 mm, 1 – 8 mm and 2 – 10 mm (only cutting)
- > For line speeds up to 500 m/min for scrap chopping and speeds >1,800 m/min for scrap balling

## Technische Daten Saumschrottschneiden/-wickeln

Für die Bearbeitung von Stahlband, Elektroband, Edelstahl sowie Nicht-Eisenmetallen wie Aluminium und Aluminiumlegierungen, Litho, Kupfer, Messing und Titan.

- > Saumbreiten von 3 – 100 mm pro Seite, abhängig von Material und Kundenbedarf
- > Saumschrottsortierung für die verschiedensten Dickenbereiche 0,08 – 0,8 mm, 0,1 – 1 mm, 0,3 – 4,0 mm, 0,5 – 6 mm, 1 – 8 mm und 2 – 10 mm (nur Schneiden möglich)
- > Für Anlagengeschwindigkeiten bis zu 500 m/min für Saumstreifen schneiden und Geschwindigkeiten >1.800 m/min für Saumstreifen wickeln

Heinrich Georg GmbH  
Maschinenfabrik

Phone +49 2732 779-318  
Fax +49 2732 779-375

Langenauer Straße 12  
57223 Kreuztal, Germany

band@georg.com  
georg.com



mit uns **technisch** überlegen

More details / Mehr Informationen:  
[georg.com/individual-components](http://georg.com/individual-components)

