



Edge-trimming shear for heavy gauge aluminium up to 15 mm / Besäumschere für dickes Aluminiumband bis zu 15 mm



GEORG double head edge-trimming shears with rotating turret type cutting heads in a strip processing line / GEORG Wendekopfbesäumschere mit drehbaren Schneidköpfen in einer Prozesslinie

## GEORG edge-trimming shears GEORG Besäumscheren

For the processing of carbon steel, silicon steel, stainless steel and non ferrous metals such as aluminium and alloys, lithographic, copper, brass and titanium.

- > Strip widths up to 2,800 mm, dependent on material and customers demands
- > For line speeds >1,800 m/min, dependent on material properties and customers demands
- > Edge-trimming of typical gauge ranges of: 0.08 – 0.8 mm, 0.1 – 1 mm, 0.3 – 4.0 mm, 0.5 – 6 mm, 1 – 8 mm, 2 – 10 mm, 4 – 15 mm

Für die Bearbeitung von Stahlband, Elektroband, Edelstahl sowie Nicht-Eisenmetallen wie Aluminium und Aluminiumlegierungen, Litho, Kupfer, Messing und Titan.

- > Bandbreiten bis zu 2.800 mm, abhängig vom Material und Kundenbedarf
- > Für Anlagengeschwindigkeiten >1.800 m/min abhängig von Materialeigenschaften und Kundenbedarf
- > Besäumen typischer Dickenbereiche von 0,08 – 0,8 mm, 0,1 – 1 mm, 0,3 – 4,0 mm, 0,5 – 6 mm, 1 – 8 mm, 2 – 10 mm, 4 – 15 mm



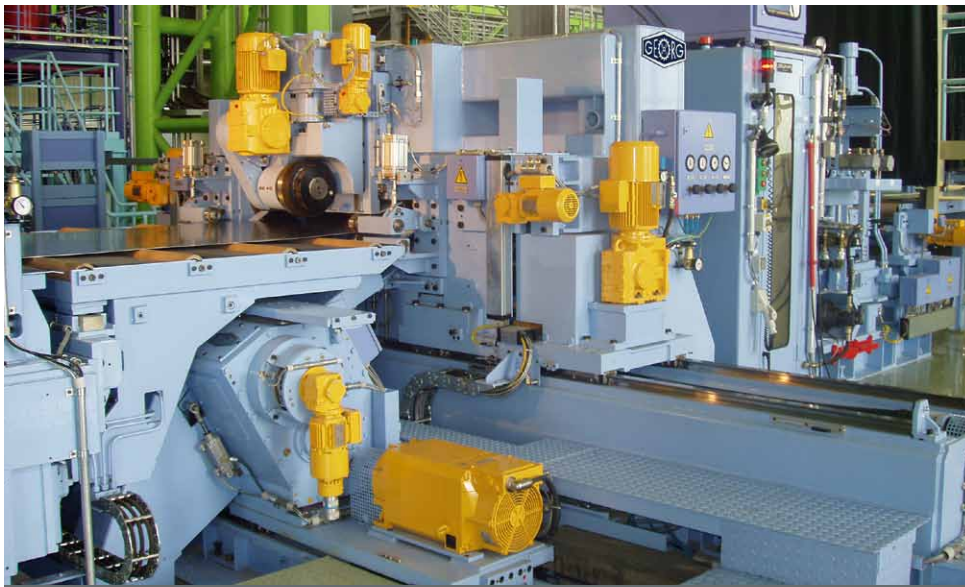
mit uns **technisch überlegen**

finishing lines division / bandanlagen

Edge-trimming shears / Besäumscheren

09/2014

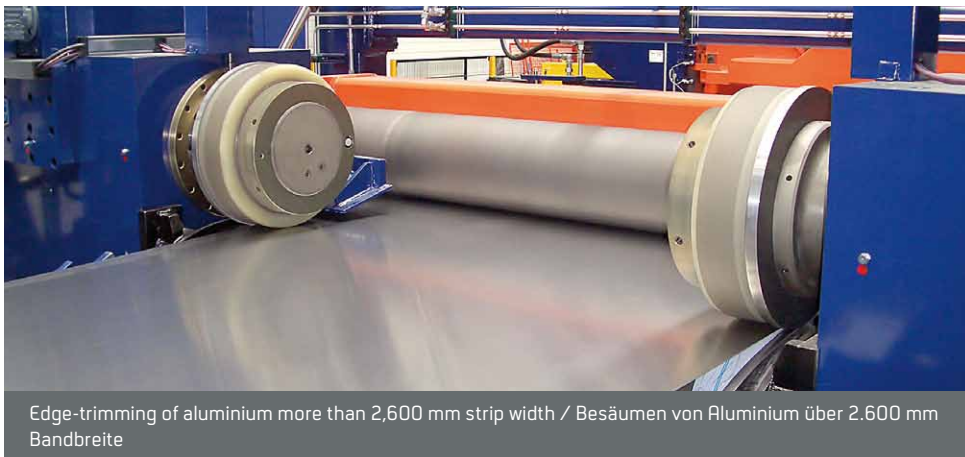




Edge-trimming shear with centre slit and scrap chopper in a GEORG inspection line for hot dip galvanized coils / Besäumschere mit Mittenschnitt und Saumschrottschneider in einer GEORG Inspektionslinie für feuerverzinkte Coils



Edge-trimming shear for bright annealed stainless steel / Besäumschere für blankgeglühten Edelstahl



Edge-trimming of aluminium more than 2,600 mm strip width / Besäumen von Aluminium über 2.600 mm Bandbreite

## Our portfolio of various types of GEORG edge-trimming shears

- > Single head edge-trimming shears for finishing lines
- > Double head edge-trimming shears for process lines
- > Edge-trimming shears in double eccentric and spindle adjustment design
- > Centre cut shears
- > Automatic adjustment of width, cutting gap, and knife overlap
- > Regrinding of the knives on the circumference or on the flat surface
- > Permanent driven shear heads or non driven with free run clutch

## Unser Lieferprogramm der verschiedenen GEORG Besäumscheren

- > Einzelkopf-Besäumscheren für Bandanlagen
- > Wendekopf-Besäumscheren für Prozesslinien
- > Besäumscheren mit Doppel-eccentrischer oder Spindeltyp-Anstellung
- > Mittenschnittscheren
- > Automatische Einstellung von Besäumbreite, Schnittspalt und Messereintauchtiefe
- > Nachschleifen der Messer am Umfang oder an der Planfläche
- > Permanent angetriebene Schneidköpfe oder geschleppt mit Freilaufkupplung

### Advantages for your production plant

- > Highest cutting tolerances
- > Perfect cutting quality with low burr on the cutting edges

### Vorteile für Ihre Produktionsanlage

- > Höchste Schneidtoleranzen
- > Perfekte Schnittqualität mit minimalem Grat an den Schnittkanten

Heinrich Georg GmbH  
Maschinenfabrik

Phone +49 2732 779-318  
Fax +49 2732 779-375

Langenauer Straße 12  
57223 Kreuztal, Germany

band@georg.com  
georg.com



mit uns **technisch überlegen**

More details / Mehr Informationen:  
[georg.com/edge-trimming-lines](http://georg.com/edge-trimming-lines)

